

令和8年度 メンテ第463-1号 林五所川原線橋梁補修(三好橋)工事

レベル1 工事区分	レベル2 工種	レベル3 種別	レベル4 細別	レベル5 規格	レベル6 積算要素	単位	当初数量		変更数量		摘要
							計算数量	計上数量	計算数量	計上数量	
橋梁保全工事						式		1			
	橋梁補修工					式		1			
		支承補修工				式		1			
			支承防錆	金属溶射		基	8.0	8			
					支承金属溶射工	基	6.0	6			ローラー支承、300超1500kN以下(30t超150t以下)
					支承金属溶射工	基	2.0	2			ピン支承、300超1500kN以下(30t超150t以下)
			支承防錆	塗装工(ハワ-防錆)		基	2.0	2			
					ハワ-防錆塗装 N=2基	式	1.0	1			
			沓座補修工			式	1.0	1			
				CB431840	沓座コンクリートはつり	m3	0.1	0.1			1.692m2×0.03
					無収縮モルタル工	m3	0.15	0.15			
				CB240210	型枠	m2	0.3	0.3			一般型枠、小型構造物
					鉄筋工[市場単価]	t	0.011	0.011			SD345 D13、差筋及び杭頭処理
				CB473310	コンクリートアンカーボルト設置	本	12.0	12			M12
		ひび割れ補修工				式		1			
			低圧注入工法	エポキシ樹脂		構造物	1.0	1			
					ひび割れ補修工(低圧注入工法)	構造物	1.0	1			25m以上、241.4m、1.4kg、24.6kg、988個
		断面修復工				式		1			
			左官工法			構造物	1.0	1			
					断面修復工(左官工法)	構造物	1.0	1			
					断面修復材(左官工法用)ポリマーセメントモルタル	m3	0.130	0.130			鉄筋ケレン防錆処理有り、0.1m3以上、0.11m3
					樹脂モルタル	m3	0.001	0.001			0.11m3×(1+0.18)
		表面被覆工				式		1			0.0002m3×(1+0.18)
			表面処理工	シラン系		m2	78.6	79			
					下地処理(表面含浸)	m2	78.6	78.6			
					含浸材塗布	m2	78.6	78.6			
			表面処理工	ケイ酸系		m2	632.2	630			
					下地処理(表面含浸)	m2	632.2	632			
					含浸材塗布	m2	632.2	632			
	現場塗装工					式		1			
		橋梁塗装工				式		1			
			塗膜除去工	水性塗膜剥離剤		m2	2,701.7	2,700			
					塗膜剥離剤塗布・塗膜除去	m2	2,701.7	2,702			1回目 鈹桁構造、1kg/m2
					塗膜剥離剤塗布・塗膜除去	m2	2,701.7	2,702			2回目 鈹桁構造、1kg/m2
					廃材の回収・積込	m2	5,403.4	5,403			
					鋼製ドラム缶200L	個	85.0	85			
			素地調整	3種ケレン		m2	2,701.7	2,700			
					塗替塗装	m2	2,701.7	2,702			素地調整、3種ケレンC(動力工具、手工具の併用)
			下塗	有機ジンクリッチペイント(2回塗)		m2	2,701.7	2,700			
					塗替塗装	m2	2,701.7	2,702			下塗り、有機ジンクリッチ(2回/層)はけ・ローラーⅡ
			下塗	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料(2回塗)		m2	2,701.7	2,700			
					塗替塗装	m2	2,701.7	2,702			下塗り、弱溶剤形変性エポキシ(2層)はけ・ローラー
			中塗	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料		m2	2,701.7	2,700			
					塗替塗装	m2	2,701.7	2,702			中塗り、弱溶剤形ふっ素樹脂用 はけ・ローラー、赤系
			上塗	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料		m2	2,701.7	2,700			
					塗替塗装	m2	2,701.7	2,702			上塗り、弱溶剤形ふっ素樹脂 はけ・ローラー、赤系
	鋼橋足場等設置工					式		1			

令和8年度 メンテ第463-1号 林五所川原線橋梁補修(三好橋)工事

[illegible]

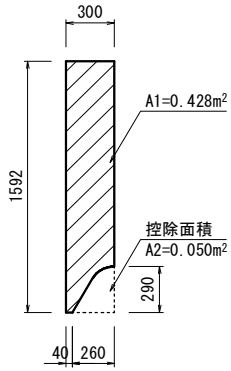
第5章 涂装涂装替工

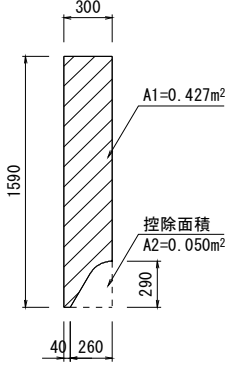
塗装面積集計一覽

[illegible]

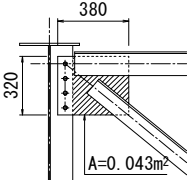
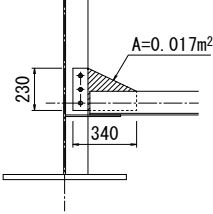
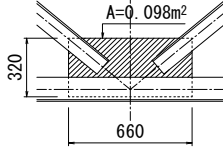
名 称	形 状 寸 法	数 量
塗装塗替工		
(Re-II 塗装系)	【4径間連続桁／SPAN4～7】	
	<u>主桁</u>	
ウェブ	A1 = $2.000 \times 178.480 \times 2$ =	713.920 m ²
上フランジ(下面)	A2 = $0.220 \times 4.550 \times 2$ =	2.002 m ²
〃	A3 = $0.260 \times 4.450 \times 2$ =	2.314 m ²
〃	A4 = $0.320 \times (3.72125+6.22125+6.300+1.670) \times 2$ =	11.464 m ²
〃	A5 = $0.240 \times 4.550 \times 2$ =	2.184 m ²
〃	A6 = $0.200 \times ((6.765+2.030+8.925+2.030+9.0895+5.65175+5.200+5.40825+6.000+2.228) \times 2+8.900)$ =	23.111 m ²
フランジ部Web控除	A7 = -0.009×178.480 =	-1.606 m ²
断面変化部控除	A8 = $-1/2 \times (0.260-0.220) \times 0.200 \times 2$ =	-0.008 m ²
〃	A9 = $-1/2 \times (0.320-0.260) \times 0.300 \times 2$ =	-0.018 m ²
〃	A10 = $-1/2 \times (0.320-0.240) \times 0.400 \times 2$ =	-0.032 m ²
〃	A11 = $-1/2 \times (0.240-0.200) \times 0.200 \times 2$ =	-0.008 m ²
下フランジ(上・下面)	A12 = $0.480 \times 4.550 \times 2 \times 2$ =	8.736 m ²
〃	A13 = $0.570 \times 4.450 \times 2 \times 2$ =	10.146 m ²
〃	A14 = $0.660 \times (3.13125+1.420+5.03125+6.000+2.330) \times 2 \times 2$ =	47.289 m ²
〃	A15 = $0.560 \times 4.550 \times 2 \times 2$ =	10.192 m ²
〃	A16 = $0.550 \times 4.350 \times 2 \times 2$ =	9.570 m ²
〃	A17 = $0.650 \times 4.445 \times 2 \times 2$ =	11.557 m ²
〃	A18 = $0.670 \times 8.925 \times 2 \times 2$ =	23.919 m ²
〃	A19 = $0.650 \times 4.450 \times 2 \times 2$ =	11.570 m ²
〃	A20 = $0.550 \times 4.550 \times 2 \times 2$ =	10.010 m ²
〃	A21 = $0.480 \times (1.5995+1.040+9.81175+1.040+8.56825) \times 2 \times 2$ =	42.354 m ²
〃	A22 = $0.550 \times 4.548 \times 2 \times 2$ =	10.006 m ²
〃	A23 = $0.650 \times 8.900 \times 2$ =	11.570 m ²
フランジ部Web控除	A24 = -0.009×178.480 =	-1.606 m ²
断面変化部控除	A25 = $-1/2 \times (0.570-0.480) \times 0.450 \times 2$ =	-0.041 m ²
〃	A26 = $-1/2 \times (0.660-0.570) \times 0.450 \times 2$ =	-0.041 m ²
〃	A27 = $-1/2 \times (0.660-0.560) \times 0.500 \times 2$ =	-0.050 m ²
〃	A28 = $-1/2 \times (0.560-0.550) \times 0.050 \times 2$ =	-0.001 m ²
〃	A29 = $-1/2 \times (0.650-0.550) \times 0.500 \times 2 \times 3$ =	-0.150 m ²
〃	A30 = $-1/2 \times (0.670-0.650) \times 0.100 \times 2 \times 2$ =	-0.004 m ²
〃	A31 = $-1/2 \times (0.550-0.480) \times 0.350 \times 2 \times 2$ =	-0.049 m ²
下フランジ(側面)	A32 = $0.016 \times 4.550 \times 2 \times 2$ =	0.291 m ²
〃	A33 = $0.019 \times 4.450 \times 2 \times 2$ =	0.338 m ²
〃	A34 = $0.022 \times 3.13125 \times 2 \times 2$ =	0.276 m ²
〃	A35 = $0.032 \times 1.520 \times 2 \times 2$ =	0.195 m ²
〃	A36 = $0.025 \times (1.420+5.03125+6.000) \times 2 \times 2$ =	1.245 m ²
	$\sigma A1 =$	960.645 m ²

名 称	形 状 寸 法	数 量
下フランジ(側面)	A37 = 0.032×2.330×2×2 =	0.298 m ²
〃	A38 = 0.025×(4.550+4.350)×2×2 =	0.890 m ²
〃	A39 = 0.028×(4.445+8.925+4.450)×2×2 =	1.996 m ²
〃	A40 = 0.025×4.550×2×2 =	0.455 m ²
〃	A41 = 0.019×1.5995×2×2 =	0.122 m ²
〃	A42 = 0.022×1.040×2×2 =	0.092 m ²
〃	A43 = 0.019×9.81175×2×2 =	0.746 m ²
〃	A44 = 0.022×1.040×2×2 =	0.092 m ²
〃	A45 = 0.019×8.56825×2×2 =	0.651 m ²
〃	A46 = 0.025×4.548×2×2 =	0.455 m ²
〃	A47 = 0.028×8.900×2 =	0.498 m ²
垂直補剛材(端部)	A50 = 0.190×2.000×2×4 =	3.040 m ²
〃 (一般部)	A51 = 0.120×2.000×2×120 =	57.600 m ²
〃 (中間支点上)	A52 = 0.235×2.000×2×6 =	5.640 m ²
〃 (中間支点上前後)	A53 = 0.130×2.000×2×26 =	13.520 m ²
〃 (添接部)	A54 = 0.125×1.970×2×14 =	6.895 m ²
水平補剛材(端部)	A55 = 0.100×1.008×2×4 =	0.806 m ²
〃 (一般部)	A56 = 0.100×1.104×2×102 =	22.522 m ²
〃	A57 = 0.100×1.382×2×72 =	19.901 m ²
〃	A58 = 0.100×0.918×2×52 =	9.547 m ²
〃 (中間支点上)	A59 = 0.100×0.785×2×72 =	11.304 m ²
〃	A60 = 0.100×0.740×2×6 =	0.888 m ²
〃	A61 = 0.100×0.444×2×6 =	0.533 m ²
〃 (添接部)	A62 = 0.100×0.987×2×12 =	2.369 m ²
〃	A63 = 0.100×1.212×2×12 =	2.909 m ²
〃	A64 = 0.100×0.748×2×8 =	1.197 m ²
〃	A65 = 0.100×0.523×2×4 =	0.418 m ²
水平補剛材(添接部)	A66 = 0.100×0.395×2×2 =	0.158 m ²
〃	A67 = 0.100×0.445×2×2 =	0.178 m ²
〃	A68 = 0.100×0.708×2×8 =	1.133 m ²
〃	A69 = 0.100×0.933×2×10 =	1.866 m ²
〃	A70 = 0.100×0.368×2×2 =	0.147 m ²
〃 (対傾構がセツト部)	A71 = 0.100×0.763×2×2 =	0.305 m ²
〃	A72 = 0.100×0.533×2×2 =	0.213 m ²
〃	A73 = 0.100×0.583×2×2 =	0.233 m ²
〃	A74 = 0.100×0.718×2×4 =	0.574 m ²
	σ A2 =	170.191 m ²
	SPAN4～7／主桁合計 Σ A1 = (960.645 + 170.191) ×2 =	2,261.672 m ²

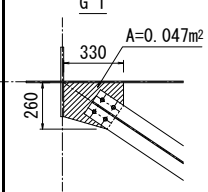
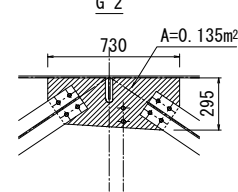
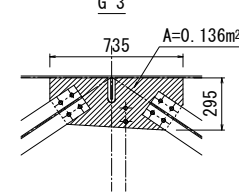
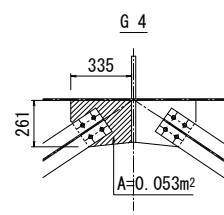
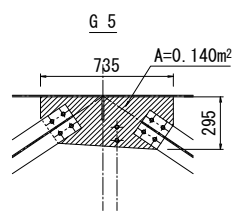
名 称	形 状 寸 法	数 量
	<p>対傾構</p> <p>〈SW-1〉 (N= 2 箇所) ※橋台側施工スペース確保困難のため、未計上</p>	
ウェブ	A1 = 1.300×2.800 =	3.640 m ²
〃	A2 = 1.592×0.300×0.88×2 ※NET率考慮 =	0.841 m ²
上フランジ(下面)	A3 = 0.300×3.400-(0.010×2.800+0.016×0.300×2) =	0.982 m ²
下フランジ(下面)	A4 = 0.260×3.650 =	0.949 m ²
〃 (上面)	A5 = 0.125×3.650 =	0.456 m ²
補剛材(垂直)	A6 = 0.100×1.300×2×5 =	1.300 m ²
補剛材(斜め方向)	A7 = 0.100×1.300×2×2 =	0.520 m ²
〃	A8 = 0.100×0.700×2×2 =	0.280 m ²
	σ A =	8.968 m ²
	<p>〈NET率〉</p>  <p>1-WebPL 300×16×1592</p> <p>300</p> <p>1592</p> <p>290</p> <p>40 260</p> <p>A1=0.428m²</p> <p>控除面積 A2=0.050m²</p> <p>【NET率】 N=(A1-A2)/A1 =0.88</p>	
	対傾構(SW-1)合計 ΣA2 = 8.968 × 2 =	17.936 m ²

名 称	形 状 寸 法	数 量
	〈SW-2〉 (N= 3 箇所) ウェブ A1 = 1.300×2.710×2 = 7.046 m ² " A2 = 1.590×0.300×0.88×2×2 ※NET率考慮 = 1.679 m ² 上フランジ(下面) A3 = 0.300×3.310-(0.010×2.710+0.022×0.300×2) = 0.953 m ² 下フランジ(下面) A4 = 0.300×3.560 = 1.068 m ² " (上面) A5 = 0.145×2×3.560 = 1.032 m ² 補剛材(垂直) A6 = 0.100×1.300×2×9 = 2.340 m ² 補剛材(水平) A7 = (0.080×1.836+0.080×0.440×2)×2 = 0.435 m ² 補剛材(斜め方向) A8 = 0.100×1.300×2×4 = 1.040 m ² " A9 = 0.100×0.620×2×4 = 0.496 m ² <div> <div>σ A =</div> <div>16.089 m²</div> </div>	
	〈NET率〉 1-WebPL 300×16×1592  <div> <div>【NET率】</div> <div>N=(A1-A2)/A1</div> <div>=0.88</div> </div> <div> <div>A1=0.427m²</div> <div>控除面積</div> <div>A2=0.050m²</div> </div>	
	対傾構(SW-2) 合計 ΣA3 = 16.089 × 3 = 48.267 m ²	

名 称	形 状 寸 法	数 量
上弦材・下弦材	〈SW-3〉 (N= 16 箇所) [L-130×130×9×3.530] 塗装面積a= 0.0285 m ² /kg 単位重量w= 17.9 kg/m $A1 = 3.530 \times 17.9 \times 0.0285 \times 2 = 3.602 \text{ m}^2$	
斜材	[L-100×100×10×1.980] 塗装面積a= 0.0261 m ² /kg 単位重量w= 14.9 kg/m $A2 = 1.980 \times 14.9 \times 0.0261 \times 2 = 1.540 \text{ m}^2$	
ガセットPL①	$A3 = 0.049 \times 2 \times 2 \quad \text{※CAD求積} = 0.196 \text{ m}^2$	
ガセットPL②	$A4 = 0.017 \times 2 \times 2 \quad \text{※CAD求積} = 0.068 \text{ m}^2$	
ガセットPL③	$A5 = 0.098 \times 2 \times 2 \quad \text{※CAD求積} = 0.392 \text{ m}^2$	
	$\sigma A = 5.798 \text{ m}^2$	
	<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: flex-start;"> <div style="text-align: center;"> <p>Gusset. PL ①</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>Gusset. PL ②</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>Gusset. PL ③</p> </div> </div>	
	対傾構(SW-3)合計 $\Sigma A4 = 5.798 \times 16 = 92.768 \text{ m}^2$	

名 称	形 状 寸 法	数 量
上弦材・下弦材	〈SW-4〉 (N= 5 箇所) [L-130×130×9×3.530] 塗装面積a= 0.0285 m ² /kg 単位重量w= 17.9 kg/m $A1 = 3.530 \times 17.9 \times 0.0285 \times 2 = 3.602 \text{ m}^2$	
斜材	[L-100×100×10×1.980] 塗装面積a= 0.0261 m ² /kg 単位重量w= 14.9 kg/m $A2 = 1.980 \times 14.9 \times 0.0261 \times 2 = 1.540 \text{ m}^2$	
ガセットPL①	$A3 = 0.043 \times 2 \times 2 \quad \text{※CAD求積} = 0.172 \text{ m}^2$	
ガセットPL②	$A4 = 0.017 \times 2 \times 2 \quad \text{※CAD求積} = 0.068 \text{ m}^2$	
ガセットPL③	$A5 = 0.098 \times 2 \times 2 \quad \text{※CAD求積} = 0.392 \text{ m}^2$	
	$\sigma A = 5.774 \text{ m}^2$	
	<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: flex-start;"> <div style="text-align: center;"> <p>Gusset. PL ①</p>  <p>A=0.043m²</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>Gusset. PL ②</p>  <p>A=0.017m²</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>Gusset. PL ③</p>  <p>A=0.098m²</p> </div> </div>	
	対傾構(SW-3)合計 $\Sigma A4 = 5.774 \times 5 = 28.870 \text{ m}^2$	

名 称	形 状 寸 法	数 量
	下横構	
	〈L1〉 (N= 2 箇所)	
フランジ	A1 = 0.160×(6.340+3.020×2)×2 =	3.962 m ²
リブ	A2 = 0.140×(6.320+3.000×2)×2 =	3.450 m ²
	σ A =	7.412 m ²
	下横構(L1)合計 ΣA5 = 7.412 × 2 =	14.824 m ²
	〈L2〉 (N= 24 箇所)	
フランジ	A1 = 0.160×(6.280+2.960+3.020)×2 =	3.923 m ²
リブ	A2 = 0.140×(6.260+2.940+3.000)×2 =	3.416 m ²
	σ A =	7.339 m ²
	下横構(L2)合計 ΣA6 = 7.339 × 24 =	176.136 m ²
	〈L3〉 (N= 2 箇所)	
フランジ	A1 = 0.160×(6.280+2.960+3.020)×2 =	3.923 m ²
リブ	A2 = 0.140×(6.260+2.940+3.000)×2 =	3.416 m ²
	σ A =	7.339 m ²
	下横構(L3)合計 ΣA7 = 7.339 × 2 =	14.678 m ²
	〈L4〉 (N= 4 箇所)	
フランジ	A1 = 0.160×(6.340+3.000+3.020)×2 =	3.955 m ²
リブ	A2 = 0.140×(6.320+2.980+3.000)×2 =	3.444 m ²
	σ A =	7.399 m ²
	下横構(L4)合計 ΣA8 = 7.399 × 4 =	29.596 m ²

名 称	形 状 寸 法	数 量
	〈ガセットプレート〉 G1 (N= 4 箇所) $A1 = 0.047 \times 2 \times 4$ ※CAD求積 = 0.376 m ² G2 (N= 44 箇所) $A2 = 0.135 \times 2 \times 44$ ※CAD求積 = 11.880 m ² G3 (N= 4 箇所) $A3 = 0.136 \times 2 \times 4$ ※CAD求積 = 1.088 m ² G4 (N= 12 箇所) $A4 = 0.053 \times 2 \times 12$ ※CAD求積 = 1.272 m ² G5 (N= 8 箇所) $A5 = 0.140 \times 2 \times 8$ ※CAD求積 = 2.240 m ² <div style="text-align: right;">Σ A10 =</div>	16.856 m ²
	<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: flex-start;"> <div style="text-align: center;"> <p>G 1</p>  </div> <div style="text-align: center;"> <p>G 2</p>  </div> <div style="text-align: center;"> <p>G 3</p>  </div> <div style="text-align: center;"> <p>G 4</p>  </div> <div style="text-align: center;"> <p>G 5</p>  </div> </div>	

名 称	形 状 寸 法	数 量
特別管理産業廃棄物処分	<p>剥離剤及び塗料かす回収・積込工 (塗布回数 2 回)</p> $A = 2701.7 \times 2 = 5403.4 \text{ m}^2$ <p>ドラム缶 (200L/缶)</p> <p>・処分量 (約2.0kg/m²) ※試験施工結果より</p> $W = 5403.4 \times 2.0 / 1000 = 10.807 \text{ t}$ <p>・処分量体積換算</p> $v1 = 10.807 / 0.8 \text{ t/m}^3 = 13.509 \text{ m}^3$ <p style="text-align: center;">↑ 嵩密度</p> <p>・1缶当たりの実効容量</p> $v2 = 0.2 \text{ m}^3/\text{缶} \times 0.8 = 0.160 \text{ m}^3/\text{缶}$ <p>・必要ドラム缶本数</p> $N = 13.509 / 0.160 = 85 \text{ 缶}$	

第6章 床版補修工

床版補修工+下部補修工数量集計一覽

[illegible]

床版補修工数量集計一覽(各径間)

[illegible]

名 称	形 状 寸 法	数 量
床版下面補修工	【SPAN4/支間部】	
	<u>断面修復工</u> (ポリマーセメントモルタル)	
	No. 4-2 V1 = 0.400×0.250×0.030 =	0.003 m ³
	No. 4-3 V2 = 0.300×1.300×0.030 =	0.012 m ³
	No. 4-10 V3 = 0.800×0.300×0.040 =	0.010 m ³
	Σ V =	0.025 m ³
	<u>殻運搬</u> (無筋コンクリート)	
	V = 0.025 =	0.025 m ³
	<u>殻処分</u> (無筋コンクリート)	
	W = 0.025 × 2.35 =	0.059 t

名 称	形 状 寸 法	数 量																																																																				
	<div>ひび割れ注入工（低圧注入工法）</div> <div>注入工法</div> <table><tr><th>箇所</th><th>C (mm)</th><th>L (m)</th><th>注入器具</th></tr><tr><td>No. 4-1</td><td>0. 20</td><td>12. 40</td><td>50</td></tr><tr><td>No. 4-2</td><td>0. 60</td><td>1. 90</td><td>8</td></tr><tr><td>No. 4-3</td><td>0. 20</td><td>10. 10</td><td>41</td></tr><tr><td>No. 4-4</td><td>0. 65</td><td>0. 80</td><td>4</td></tr><tr><td>No. 4-5</td><td>0. 60</td><td>2. 00</td><td>8</td></tr><tr><td>No. 4-6</td><td>0. 20</td><td>7. 40</td><td>30</td></tr><tr><td>No. 4-7</td><td>0. 20</td><td>4. 60</td><td>19</td></tr><tr><td>No. 4-8</td><td>0. 20</td><td>2. 60</td><td>11</td></tr><tr><td colspan="2">C= 0. 20 計 L=</td><td>37. 10</td><td>－</td></tr><tr><td colspan="2">C= 0. 60 計 L=</td><td>3. 90</td><td>－</td></tr><tr><td colspan="2">C= 0. 65 計 L=</td><td>0. 80</td><td>－</td></tr><tr><td colspan="2">計 L=</td><td>41. 80</td><td>171</td></tr></table> <div>ひびわれ延長 L = 41.80 m</div> <div>ひびわれ平均幅 C = 0.25 mm</div> <div>※ひびわれ平均幅</div> <div>W = (0.20 × 37.10 + 0.60 × 3.90 + 0.65 × 0.80)/ 41.80</div> <div>= 0.25 mm</div> <div>ひびわれ平均深さ t = 0.050 m</div> <div>※ひびわれ深さは、ひびわれ平均幅の200倍とする</div> <div>t = 0.25 × 200 ※コンクリートメンテナンス協会HPより</div> <div>= 50 mm</div> <table><tr><th>名称</th><th>規格</th><th>数量</th><th>単位</th></tr><tr><td>注入材</td><td>エポキシ樹脂系</td><td>0.300</td><td>kg</td></tr><tr><td>シール材</td><td></td><td>4.264</td><td>kg</td></tr><tr><td>低圧注入器具</td><td></td><td>171</td><td>個</td></tr></table> <div>※注入材(エポキシ樹脂系)単位重量：1150kg/m³</div> <div>※シール材単位重量：1700kg/m³</div> <div>B=30mm、t=2mm(参考値)</div> <div>※低圧注入器具標準設置間隔：4個/m＝250mm間隔</div>	箇所	C (mm)	L (m)	注入器具	No. 4-1	0. 20	12. 40	50	No. 4-2	0. 60	1. 90	8	No. 4-3	0. 20	10. 10	41	No. 4-4	0. 65	0. 80	4	No. 4-5	0. 60	2. 00	8	No. 4-6	0. 20	7. 40	30	No. 4-7	0. 20	4. 60	19	No. 4-8	0. 20	2. 60	11	C= 0. 20 計 L=		37. 10	－	C= 0. 60 計 L=		3. 90	－	C= 0. 65 計 L=		0. 80	－	計 L=		41. 80	171	名称	規格	数量	単位	注入材	エポキシ樹脂系	0.300	kg	シール材		4.264	kg	低圧注入器具		171	個	
箇所	C (mm)	L (m)	注入器具																																																																			
No. 4-1	0. 20	12. 40	50																																																																			
No. 4-2	0. 60	1. 90	8																																																																			
No. 4-3	0. 20	10. 10	41																																																																			
No. 4-4	0. 65	0. 80	4																																																																			
No. 4-5	0. 60	2. 00	8																																																																			
No. 4-6	0. 20	7. 40	30																																																																			
No. 4-7	0. 20	4. 60	19																																																																			
No. 4-8	0. 20	2. 60	11																																																																			
C= 0. 20 計 L=		37. 10	－																																																																			
C= 0. 60 計 L=		3. 90	－																																																																			
C= 0. 65 計 L=		0. 80	－																																																																			
計 L=		41. 80	171																																																																			
名称	規格	数量	単位																																																																			
注入材	エポキシ樹脂系	0.300	kg																																																																			
シール材		4.264	kg																																																																			
低圧注入器具		171	個																																																																			

名 称	形 状 寸 法	数 量
PC定着部(正面) " (下面)	<u>表面処理工</u> (けい酸塩系)	
	A1 = $(0.113 \times 2 + 1.618 \times 2) \times 44.720 - 3.180 \times 2.400 \times 2$ =	139.557 m ²
	A2 = $3.180 \times 0.350 \times 2$ =	2.226 m ²
	A3 = $3.180 \times 2.425 \times 2$ =	15.423 m ²
	ΣA =	157.206 m ²

名 称	形 状 寸 法	数 量
床版下面補修工	【SPAN5/支間部】	
	<u>断面修復工</u> (ポリマーセメントモルタル)	
	No. 5-3 V1 = 1.700×0.250×0.030 =	0.013 m ³
	No. 5-19 V2 = 0.200×0.150×0.030 =	0.001 m ³
	ΣV =	0.014 m ³
	<u>殻運搬</u> (無筋コンクリート)	
	V = 0.014 =	0.014 m ³
	<u>殻処分</u> (無筋コンクリート)	
	W = 0.014 × 2.35 =	0.033 t

名 称	形 状 寸 法	数 量																																																																																												
	<div>ひび割れ注入工（低圧注入工法）</div> <div>注入工法</div> <table><tr><th>箇所</th><th>C(mm)</th><th>L(m)</th><th>注入器具</th></tr><tr><td>No. 5-1</td><td>0.20</td><td>3.90</td><td>16</td></tr><tr><td>No. 5-2</td><td>0.20</td><td>4.00</td><td>16</td></tr><tr><td>No. 5-3</td><td>0.20</td><td>4.10</td><td>17</td></tr><tr><td>No. 5-4</td><td>0.20</td><td>5.10</td><td>21</td></tr><tr><td>No. 5-5</td><td>0.35</td><td>1.50</td><td>6</td></tr><tr><td>No. 5-6</td><td>0.20</td><td>13.30</td><td>54</td></tr><tr><td>No. 5-7</td><td>0.40</td><td>1.10</td><td>5</td></tr><tr><td>No. 5-8</td><td>0.20</td><td>11.00</td><td>44</td></tr><tr><td>No. 5-9</td><td>0.20</td><td>2.80</td><td>12</td></tr><tr><td>No. 5-10</td><td>0.40</td><td>1.70</td><td>7</td></tr><tr><td>No. 5-11</td><td>0.30</td><td>0.60</td><td>3</td></tr><tr><td>No. 5-12</td><td>0.30</td><td>0.30</td><td>2</td></tr><tr><td>No. 5-13</td><td>0.20</td><td>2.30</td><td>10</td></tr><tr><td>C= 0.20 計 L=</td><td></td><td>46.50</td><td>－</td></tr><tr><td>C= 0.30 計 L=</td><td></td><td>0.90</td><td>－</td></tr><tr><td>C= 0.35 計 L=</td><td></td><td>1.50</td><td>－</td></tr><tr><td>C= 0.40 計 L=</td><td></td><td>2.80</td><td>－</td></tr><tr><td>計 L=</td><td></td><td>51.70</td><td>213</td></tr></table> <div>ひびわれ延長 L = 51.70 m</div> <div>ひびわれ平均幅 C = 0.22 mm</div> <div>※ひびわれ平均幅</div> <div>W = (0.20 × 46.50 + 0.30 × 0.90 + 0.35 × 1.50 + 0.40 × 2.80)/ 51.70</div> <div>= 0.22 mm</div> <div>ひびわれ平均深さ t = 0.044 m</div> <div>※ひびわれ深さは、ひびわれ平均幅の200倍とする</div> <div>t = 0.22 × 200 ※コンクリートメンテナンス協会HPより</div> <div>= 44 mm</div> <table><tr><th>名称</th><th>規格</th><th>数量</th><th>単位</th></tr><tr><td>注入材</td><td>エポキシ樹脂系</td><td>0.288</td><td>kg</td></tr><tr><td>シール材</td><td></td><td>5.273</td><td>kg</td></tr><tr><td>低圧注入器具</td><td></td><td>213</td><td>個</td></tr></table> <div>※注入材(エポキシ樹脂系)単位重量：1150kg/m³</div> <div>※シール材単位重量：1700kg/m³</div> <div>B=30mm、t=2mm(参考値)</div> <div>※低圧注入器具標準設置間隔：4個/m＝250mm間隔</div>	箇所	C(mm)	L(m)	注入器具	No. 5-1	0.20	3.90	16	No. 5-2	0.20	4.00	16	No. 5-3	0.20	4.10	17	No. 5-4	0.20	5.10	21	No. 5-5	0.35	1.50	6	No. 5-6	0.20	13.30	54	No. 5-7	0.40	1.10	5	No. 5-8	0.20	11.00	44	No. 5-9	0.20	2.80	12	No. 5-10	0.40	1.70	7	No. 5-11	0.30	0.60	3	No. 5-12	0.30	0.30	2	No. 5-13	0.20	2.30	10	C= 0.20 計 L=		46.50	－	C= 0.30 計 L=		0.90	－	C= 0.35 計 L=		1.50	－	C= 0.40 計 L=		2.80	－	計 L=		51.70	213	名称	規格	数量	単位	注入材	エポキシ樹脂系	0.288	kg	シール材		5.273	kg	低圧注入器具		213	個	
箇所	C(mm)	L(m)	注入器具																																																																																											
No. 5-1	0.20	3.90	16																																																																																											
No. 5-2	0.20	4.00	16																																																																																											
No. 5-3	0.20	4.10	17																																																																																											
No. 5-4	0.20	5.10	21																																																																																											
No. 5-5	0.35	1.50	6																																																																																											
No. 5-6	0.20	13.30	54																																																																																											
No. 5-7	0.40	1.10	5																																																																																											
No. 5-8	0.20	11.00	44																																																																																											
No. 5-9	0.20	2.80	12																																																																																											
No. 5-10	0.40	1.70	7																																																																																											
No. 5-11	0.30	0.60	3																																																																																											
No. 5-12	0.30	0.30	2																																																																																											
No. 5-13	0.20	2.30	10																																																																																											
C= 0.20 計 L=		46.50	－																																																																																											
C= 0.30 計 L=		0.90	－																																																																																											
C= 0.35 計 L=		1.50	－																																																																																											
C= 0.40 計 L=		2.80	－																																																																																											
計 L=		51.70	213																																																																																											
名称	規格	数量	単位																																																																																											
注入材	エポキシ樹脂系	0.288	kg																																																																																											
シール材		5.273	kg																																																																																											
低圧注入器具		213	個																																																																																											

名 称	形 状 寸 法	数 量
PC定着部(正面) " (下面)	<u>表面処理工</u> (けい酸塩系)	
	A1 = $(0.113 \times 2 + 1.618 \times 2) \times 44.520 - 3.180 \times 2.400 \times 4$ =	123.600 m ²
	A2 = $3.180 \times 0.350 \times 4$ =	4.452 m ²
	A3 = $3.180 \times 2.425 \times 4$ =	30.846 m ²
	<div>Σ A =</div>	158.898 m ²

名 称	形 状 寸 法	数 量
床版下面補修工	【SPAN6/支間部】	
	<u>断面修復工</u> (ポリマーセメントモルタル)	
	No. 6-2 V1 = 0.300×1.250×0.030 =	0.011 m ³
	No. 6-8 V2 = 0.200×0.300×0.030 =	0.002 m ³
	No. 6-9 V3 = 0.300×0.300×0.030×3 =	0.008 m ³
	No. 6-10 V4 = 0.300×0.300×0.030×6 =	0.016 m ³
	Σ V =	0.037 m ³
	<u>殻運搬</u> (無筋コンクリート)	
	V = 0.037 =	0.037 m ³
	<u>殻処分</u> (無筋コンクリート)	
	W = 0.037 × 2.35 =	0.087 t

名 称	形 状 寸 法	数 量																																																																																												
	<div>ひび割れ注入工（低圧注入工法）</div> <div>注入工法</div> <table><tr><th>箇所</th><th>C(mm)</th><th>L(m)</th><th>注入器具</th></tr><tr><td>No. 6-1</td><td>0.20</td><td>12.30</td><td>50</td></tr><tr><td>No. 6-2</td><td>0.20</td><td>7.70</td><td>31</td></tr><tr><td>No. 6-3</td><td>0.40</td><td>0.90</td><td>4</td></tr><tr><td>No. 6-4</td><td>0.20</td><td>4.60</td><td>19</td></tr><tr><td>No. 6-5</td><td>0.25</td><td>8.90</td><td>36</td></tr><tr><td>No. 6-6</td><td>0.40</td><td>2.10</td><td>9</td></tr><tr><td>No. 6-7</td><td>0.20</td><td>11.50</td><td>46</td></tr><tr><td>No. 6-8</td><td>0.20</td><td>9.40</td><td>38</td></tr><tr><td>No. 6-9</td><td>0.25</td><td>1.90</td><td>8</td></tr><tr><td>No. 6-10</td><td>0.20</td><td>4.50</td><td>18</td></tr><tr><td>No. 6-11</td><td>0.20</td><td>1.70</td><td>7</td></tr><tr><td>No. 6-12</td><td>0.30</td><td>1.90</td><td>8</td></tr><tr><td>No. 6-14</td><td>0.20</td><td>4.50</td><td>18</td></tr><tr><td>C= 0.20 計 L=</td><td></td><td>56.20</td><td>－</td></tr><tr><td>C= 0.25 計 L=</td><td></td><td>10.80</td><td>－</td></tr><tr><td>C= 0.30 計 L=</td><td></td><td>1.90</td><td>－</td></tr><tr><td>C= 0.40 計 L=</td><td></td><td>3.00</td><td>－</td></tr><tr><td>計 L=</td><td></td><td>71.90</td><td>292</td></tr></table> <div>ひびわれ延長 L = 71.90 m</div> <div>ひびわれ平均幅 C = 0.22 mm</div> <div>※ひびわれ平均幅</div> <div>W = (0.20 × 56.20 + 0.25 × 10.80 + 0.30 × 1.90 + 0.40 × 3.00)/ 71.90</div> <div>= 0.22 mm</div> <div>ひびわれ平均深さ t = 0.044 m</div> <div>※ひびわれ深さは、ひびわれ平均幅の200倍とする</div> <div>t = 0.22 × 200 ※コンクリートメンテナンス協会HPより</div> <div>= 44 mm</div> <table><tr><th>名称</th><th>規格</th><th>数量</th><th>単位</th></tr><tr><td>注入材</td><td>エポキシ樹脂系</td><td>0.400</td><td>kg</td></tr><tr><td>シール材</td><td></td><td>7.334</td><td>kg</td></tr><tr><td>低圧注入器具</td><td></td><td>292</td><td>個</td></tr></table> <div>※注入材(エポキシ樹脂系)単位重量：1150kg/m³</div> <div>※シール材単位重量：1700kg/m³</div> <div>B=30mm、t=2mm(参考値)</div> <div>※低圧注入器具標準設置間隔：4個/m＝250mm間隔</div>	箇所	C(mm)	L(m)	注入器具	No. 6-1	0.20	12.30	50	No. 6-2	0.20	7.70	31	No. 6-3	0.40	0.90	4	No. 6-4	0.20	4.60	19	No. 6-5	0.25	8.90	36	No. 6-6	0.40	2.10	9	No. 6-7	0.20	11.50	46	No. 6-8	0.20	9.40	38	No. 6-9	0.25	1.90	8	No. 6-10	0.20	4.50	18	No. 6-11	0.20	1.70	7	No. 6-12	0.30	1.90	8	No. 6-14	0.20	4.50	18	C= 0.20 計 L=		56.20	－	C= 0.25 計 L=		10.80	－	C= 0.30 計 L=		1.90	－	C= 0.40 計 L=		3.00	－	計 L=		71.90	292	名称	規格	数量	単位	注入材	エポキシ樹脂系	0.400	kg	シール材		7.334	kg	低圧注入器具		292	個	
箇所	C(mm)	L(m)	注入器具																																																																																											
No. 6-1	0.20	12.30	50																																																																																											
No. 6-2	0.20	7.70	31																																																																																											
No. 6-3	0.40	0.90	4																																																																																											
No. 6-4	0.20	4.60	19																																																																																											
No. 6-5	0.25	8.90	36																																																																																											
No. 6-6	0.40	2.10	9																																																																																											
No. 6-7	0.20	11.50	46																																																																																											
No. 6-8	0.20	9.40	38																																																																																											
No. 6-9	0.25	1.90	8																																																																																											
No. 6-10	0.20	4.50	18																																																																																											
No. 6-11	0.20	1.70	7																																																																																											
No. 6-12	0.30	1.90	8																																																																																											
No. 6-14	0.20	4.50	18																																																																																											
C= 0.20 計 L=		56.20	－																																																																																											
C= 0.25 計 L=		10.80	－																																																																																											
C= 0.30 計 L=		1.90	－																																																																																											
C= 0.40 計 L=		3.00	－																																																																																											
計 L=		71.90	292																																																																																											
名称	規格	数量	単位																																																																																											
注入材	エポキシ樹脂系	0.400	kg																																																																																											
シール材		7.334	kg																																																																																											
低圧注入器具		292	個																																																																																											

名 称	形 状 寸 法	数 量
PC定着部(正面) " (下面)	<u>表面处理工</u> (けい酸塩系)	
	A1 = $(0.113 \times 2 + 1.618 \times 2) \times 44.520 - 3.180 \times 2.400 \times 4$ =	123.600 m ²
	A2 = $3.180 \times 0.350 \times 4$ =	4.452 m ²
	A3 = $3.180 \times 2.425 \times 4$ =	30.846 m ²
	<div><div>Σ A =</div></div>	158.898 m ²

名 称	形 状 寸 法	数 量
床版下面補修工	【SPAN7/支間部】	
	<u>断面修復工</u> (ポリマーセメントモルタル)	
	No. 7-2 V1 = 0.600×0.700×0.030 =	0.013 m ³
	No. 7-4 V2 = 0.200×0.300×0.030 =	0.002 m ³
	No. 7-5 V3 = 0.150×0.250×0.030 =	0.001 m ³
	No. 7-6 V4 = 0.300×1.000×0.030 =	0.009 m ³
	No. 7-14 V5 = 0.150×0.300×0.030 =	0.001 m ³
	Σ V =	0.026 m ³
	<u>殻運搬</u> (無筋コンクリート)	
	V = 0.026 =	0.026 m ³
	<u>殻処分</u> (無筋コンクリート)	
	W = 0.026 × 2.35 =	0.061 t

名 称	形 状 寸 法	数 量																																																												
PC定着部(正面) 〃 (下面)	<u>ひび割れ注入工</u> (低圧注入工法)																																																													
	注入工法																																																													
	<table><tr><th>箇所</th><th>C(mm)</th><th>L(m)</th><th>注入器具</th></tr><tr><td>No. 7-1</td><td>0. 20</td><td>6. 40</td><td>26</td></tr><tr><td>No. 7-2</td><td>0. 35</td><td>1. 60</td><td>7</td></tr><tr><td>No. 7-3</td><td>0. 20</td><td>11. 10</td><td>45</td></tr><tr><td>No. 7-4</td><td>0. 20</td><td>6. 80</td><td>28</td></tr><tr><td>No. 7-5</td><td>0. 20</td><td>7. 60</td><td>31</td></tr><tr><td>No. 7-6</td><td>0. 30</td><td>1. 20</td><td>5</td></tr><tr><td>No. 7-7</td><td>0. 40</td><td>1. 30</td><td>6</td></tr><tr><td>No. 7-8</td><td>0. 20</td><td>20. 00</td><td>80</td></tr><tr><td>No. 7-9</td><td>0. 20</td><td>14. 70</td><td>59</td></tr><tr><td colspan="2">C= 0. 20 計 L=</td><td>66. 60</td><td>-</td></tr><tr><td colspan="2">C= 0. 30 計 L=</td><td>1. 20</td><td>-</td></tr><tr><td colspan="2">C= 0. 35 計 L=</td><td>1. 60</td><td>-</td></tr><tr><td colspan="2">C= 0. 40 計 L=</td><td>1. 30</td><td>-</td></tr><tr><td colspan="2">計 L=</td><td>70. 70</td><td>287</td></tr></table>	箇所	C(mm)	L(m)	注入器具	No. 7-1	0. 20	6. 40	26	No. 7-2	0. 35	1. 60	7	No. 7-3	0. 20	11. 10	45	No. 7-4	0. 20	6. 80	28	No. 7-5	0. 20	7. 60	31	No. 7-6	0. 30	1. 20	5	No. 7-7	0. 40	1. 30	6	No. 7-8	0. 20	20. 00	80	No. 7-9	0. 20	14. 70	59	C= 0. 20 計 L=		66. 60	-	C= 0. 30 計 L=		1. 20	-	C= 0. 35 計 L=		1. 60	-	C= 0. 40 計 L=		1. 30	-	計 L=		70. 70	287	
	箇所	C(mm)	L(m)	注入器具																																																										
	No. 7-1	0. 20	6. 40	26																																																										
	No. 7-2	0. 35	1. 60	7																																																										
	No. 7-3	0. 20	11. 10	45																																																										
	No. 7-4	0. 20	6. 80	28																																																										
	No. 7-5	0. 20	7. 60	31																																																										
	No. 7-6	0. 30	1. 20	5																																																										
	No. 7-7	0. 40	1. 30	6																																																										
	No. 7-8	0. 20	20. 00	80																																																										
	No. 7-9	0. 20	14. 70	59																																																										
	C= 0. 20 計 L=		66. 60	-																																																										
	C= 0. 30 計 L=		1. 20	-																																																										
	C= 0. 35 計 L=		1. 60	-																																																										
	C= 0. 40 計 L=		1. 30	-																																																										
	計 L=		70. 70	287																																																										
	ひびわれ延長 L = 70. 70 m																																																													
	ひびわれ平均幅 C = 0. 21 mm																																																													
	※ひびわれ平均幅																																																													
	W = (0. 20 × 66. 60 + 0. 30 × 1. 20 + 0. 35 × 1. 60 + 0. 40 × 1. 30)/ 70. 70																																																													
	= 0. 21 mm																																																													
	ひびわれ平均深さ t = 0. 042 m																																																													
	※ひびわれ深さは、ひびわれ平均幅の200倍とする																																																													
t = 0. 21 × 200 ※コンクリートメンテナンス協会HPより																																																														
= 42 mm																																																														
<table><tr><th>名称</th><th>規格</th><th>数量</th><th>単位</th></tr><tr><td>注入材</td><td>エポキシ樹脂系</td><td>0. 359</td><td>kg</td></tr><tr><td>シール材</td><td></td><td>7. 211</td><td>kg</td></tr><tr><td>低圧注入器具</td><td></td><td>287</td><td>個</td></tr></table>	名称	規格	数量	単位	注入材	エポキシ樹脂系	0. 359	kg	シール材		7. 211	kg	低圧注入器具		287	個																																														
名称	規格	数量	単位																																																											
注入材	エポキシ樹脂系	0. 359	kg																																																											
シール材		7. 211	kg																																																											
低圧注入器具		287	個																																																											
※注入材(エポキシ樹脂系)単位重量：1150kg/m ³																																																														
※シール材単位重量：1700kg/m ³																																																														
B=30mm、t=2mm(参考値)																																																														
※低圧注入器具標準設置間隔：4個/m＝250mm間隔																																																														
<u>表面処理工</u> (けい酸塩系)																																																														
A1 = (0. 113×2+1. 618×2) × 44. 720-3. 180×2. 400×2	= 139. 557 m ²																																																													
A2 = 3. 180×0. 350×2	= 2. 226 m ²																																																													
A3 = 3. 180×2. 425×2	= 15. 423 m ²																																																													
Σ A =	157. 206 m ²																																																													

第7章 支承補修工

名 称	形 状 寸 法	数 量
<u>支承防錆工</u>		
	<u>金属溶射</u>	
	可動支承（ローラー支承）	
P3橋脚（終点側）	N = 2 =	2 基
P4橋脚	N = 2 =	2 基
P6橋脚	N = 2 =	2 基
	Σ N =	6 基
	固定支承（ピン支承）	
P5橋脚	N = 2 =	2 基
<u>塗装塗替工</u>		
	<u>塗装塗替工</u> （参考面積：A=0.5m ² /基）〔NETIS：KT240025-A〕	
A2橋台	N = 2 =	2 基

第8章 沓座モルタル補修工

名 称	形 状 寸 法	数 量
沓座モルタル補修工	<u>はつり工</u> (t=3cm)	
	P3部 A = 0.846×2 ※CAD求積 =	1.692 m ²
	<u>無収縮モルタル</u> (t=90mm)	
	P3部 V = 1.692 × 0.090 =	0.152 m ³
	<u>型枠工</u> (一般型枠)	
	P3部 A = (0.950+1.400)×2×0.060 =	0.282 m ²
	<u>鉄筋工</u> (D13、SD345)	
	W = ※沓座モルタル補修工図「鉄筋表」より =	11 kg
	<u>差筋アンカー</u> (D13用)	
	N = 12 =	12 本
	<u>後施工アンカー</u> (M12)	
	N = 12 =	12 本
	<u>プライマー塗布</u>	
	P3部 A1 = 1.692 ※はつり工面積より =	1.692 m ²
	〃 A2 = (0.950+1.400)×2×0.030 =	0.141 m ²
	Σ A =	1.833 m ²

第10章 下部工補修工

下部工補修工数量集計一覽

[illegible]

名 称	形 状 寸 法	数 量
<u>P6橋脚補修工</u>		
	<u>断面修復工</u> (樹脂モルタル)	
No. 1	V = 0.050×0.200×0.010 =	0.00010 m ³
No. 2	V = 0.100×0.100×0.010 =	0.00010 m ³
	Σ V =	0.00020 m ³
	<u>殻運搬</u> (無筋コンクリート)	
	V = 0.00020 =	0.00020 m ³
	<u>殻処分</u> (無筋コンクリート)	
	W = 0.00020 × 2.35 =	0.0005 t
	<u>表面処理工</u> (シラン系)	
梁正面	A1 = (5.000×1.000-3.000×0.800)×2 =	5.200 m ²
〃	A2 = 2.356×1.000×2 =	4.712 m ²
変位制限装置正面	A3 = 1.450×3.000×2 =	8.700 m ²
〃 側面	A4 = 0.600×1.450×4 =	3.480 m ²
〃 背面	A5 = 0.650×3.000×2 =	3.900 m ²
〃 上下面	A6 = 0.600×3.000×4 =	7.200 m ²
橋座面	A7 = 1.735×2 ※CAD求積 =	3.470 m ²
	Σ A =	36.662 m ²

名 称	形 状 寸 法	数 量																																								
P6橋脚補修工	<div>ひびわれ補修工（低圧注入工法）</div> <div>注入工法</div> <table><tr><th>箇所</th><th>C(mm)</th><th>L(m)</th><th>注入器具</th></tr><tr><td>N0. 1</td><td>0. 45</td><td>0. 80</td><td>4</td></tr><tr><td>N0. 2</td><td>0. 30</td><td>1. 00</td><td>4</td></tr><tr><td>C= 0. 30 計 L=</td><td></td><td>1. 00</td><td>－</td></tr><tr><td>C= 0. 45 計 L=</td><td></td><td>0. 80</td><td>－</td></tr><tr><td>計 L=</td><td></td><td>1. 80</td><td>8</td></tr></table> <div>ひびわれ延長 L = 1. 80 m</div> <div>ひびわれ平均幅 C = 0. 37 mm</div> <div>※ひびわれ平均幅</div> <div>W = (0. 30 × 1. 00 + 0. 45 × 0. 80)/ 1. 80</div> <div>= 0. 37 mm</div> <div>ひびわれ平均深さ t = 0. 074 m</div> <div>※ひびわれ深さは、ひびわれ平均幅の200倍とする</div> <div>t = 0. 37 × 200 ※コンクリートメンテナンス協会HPより</div> <div>= 74 mm</div> <table><tr><th>名称</th><th>規格</th><th>数量</th><th>単位</th></tr><tr><td>注入材</td><td>エポキシ樹脂系</td><td>0. 028</td><td>kg</td></tr><tr><td>シール材</td><td></td><td>0. 184</td><td>kg</td></tr><tr><td>低圧注入器具</td><td></td><td>8</td><td>個</td></tr></table> <div>※注入材(エポキシ樹脂系)単位重量：1150kg/m³</div> <div>※シール材単位重量：1700kg/m³</div> <div>B=30mm、t=2mm(参考値)</div> <div>※低圧注入器具標準設置間隔：4個/m＝250mm間隔</div>	箇所	C(mm)	L(m)	注入器具	N0. 1	0. 45	0. 80	4	N0. 2	0. 30	1. 00	4	C= 0. 30 計 L=		1. 00	－	C= 0. 45 計 L=		0. 80	－	計 L=		1. 80	8	名称	規格	数量	単位	注入材	エポキシ樹脂系	0. 028	kg	シール材		0. 184	kg	低圧注入器具		8	個	
箇所	C(mm)	L(m)	注入器具																																							
N0. 1	0. 45	0. 80	4																																							
N0. 2	0. 30	1. 00	4																																							
C= 0. 30 計 L=		1. 00	－																																							
C= 0. 45 計 L=		0. 80	－																																							
計 L=		1. 80	8																																							
名称	規格	数量	単位																																							
注入材	エポキシ樹脂系	0. 028	kg																																							
シール材		0. 184	kg																																							
低圧注入器具		8	個																																							

名 称	形 状 寸 法	数 量
<u>A2橋台補修工</u>		
	<u>断面修復工</u> (ポリマーセメントモルタル)	
No. 1	V1 = 0.200×0.250×0.030 =	0.00150 m ³
No. 2	V2 = 0.300×0.050×0.030 =	0.00045 m ³
No. 3	V3 = 0.200×0.300×0.030 =	0.00180 m ³
No. 4	V4 = 0.200×0.200×0.030 =	0.00120 m ³
No. 5	V5 = 0.100×0.200×0.070 =	0.00140 m ³
No. 6	V6 = 0.250×0.100×0.030 =	0.00075 m ³
No. 7	V7 = 0.070×0.200×0.060 =	0.00084 m ³
No. 8	V8 = 0.100×0.100×0.030 =	0.00030 m ³
	Σ V =	0.00824 m ³
	<u>殻運搬</u> (無筋コンクリート)	
	V = 0.00824 =	0.00824 m ³
	<u>殻処分</u> (無筋コンクリート)	
	W = 0.00824 × 2.35 =	0.0194 t
	<u>表面処理工</u> (シラン系)	
胸壁前面	A1 = 18.310 ※CAD求積 =	18.310 m ²
〃 側面	A2 = (0.550+0.990)×0.800×2 =	2.464 m ²
〃 側面	A3 = 0.327×2 ※CAD求積 =	0.654 m ²
梁正面	A4 = 0.920×1.000×2 =	1.840 m ²
〃	A5 = 1.621×1.000×2 =	3.242 m ²
縁端拡幅側面	A6 = 1.000×0.300×2 =	0.600 m ²
変位制限装置正面	A7 = 1.550×3.160 =	4.898 m ²
〃 側面	A8 = (0.550×0.400+1.000×0.100)×2 =	0.640 m ²
〃 背面	A9 = 0.550×3.160 =	1.738 m ²
橋座面	A10 = 7.511 ※CAD求積 =	7.511 m ²
	Σ A =	41.897 m ²

名 称	形 状 寸 法	数 量																																																				
A2橋台補修工	<div>ひびわれ補修工（低圧注入工法）</div> <div>注入工法</div> <table><tr><th>箇所</th><th>C (mm)</th><th>L (m)</th><th>注入器具</th></tr><tr><td>N0. 1</td><td>0. 20</td><td>0. 90</td><td>4</td></tr><tr><td>N0. 2</td><td>0. 20</td><td>0. 30</td><td>2</td></tr><tr><td>N0. 3</td><td>0. 20</td><td>1. 30</td><td>6</td></tr><tr><td>N0. 4</td><td>0. 20</td><td>0. 40</td><td>2</td></tr><tr><td>N0. 5</td><td>0. 20</td><td>0. 60</td><td>3</td></tr><tr><td colspan="2">C= 0. 20 計 L=</td><td>3. 50</td><td>-</td></tr><tr><td colspan="2"></td><td>計 L=</td><td>3. 50</td></tr><tr><td colspan="2"></td><td></td><td>17</td></tr></table> <div>ひびわれ延長 L = 3. 50 m</div> <div>ひびわれ平均幅 C = 0. 20 mm</div> <div>※ひびわれ平均幅</div> <div>W = (0. 20 × 3. 50)/ 3. 50</div> <div>= 0. 20 mm</div> <div>ひびわれ平均深さ t = 0. 040 m</div> <div>※ひびわれ深さは、ひびわれ平均幅の200倍とする</div> <div>t = 0. 20 × 200 ※コンクリートメンテナンス協会HP より</div> <div>= 40 mm</div> <table><tr><th>名称</th><th>規格</th><th>数量</th><th>単位</th></tr><tr><td>注入材</td><td>エポキシ樹脂系</td><td>0. 016</td><td>kg</td></tr><tr><td>シール材</td><td></td><td>0. 357</td><td>kg</td></tr><tr><td>低圧注入器具</td><td></td><td>17</td><td>個</td></tr></table> <div>※注入材(エポキシ樹脂系)単位重量：1150kg/m³</div> <div>※シール材単位重量：1700kg/m³</div> <div>B=30mm、t=2mm(参考値)</div> <div>※低圧注入器具標準設置間隔：4個/m＝250mm間隔</div>	箇所	C (mm)	L (m)	注入器具	N0. 1	0. 20	0. 90	4	N0. 2	0. 20	0. 30	2	N0. 3	0. 20	1. 30	6	N0. 4	0. 20	0. 40	2	N0. 5	0. 20	0. 60	3	C= 0. 20 計 L=		3. 50	-			計 L=	3. 50				17	名称	規格	数量	単位	注入材	エポキシ樹脂系	0. 016	kg	シール材		0. 357	kg	低圧注入器具		17	個	
箇所	C (mm)	L (m)	注入器具																																																			
N0. 1	0. 20	0. 90	4																																																			
N0. 2	0. 20	0. 30	2																																																			
N0. 3	0. 20	1. 30	6																																																			
N0. 4	0. 20	0. 40	2																																																			
N0. 5	0. 20	0. 60	3																																																			
C= 0. 20 計 L=		3. 50	-																																																			
		計 L=	3. 50																																																			
			17																																																			
名称	規格	数量	単位																																																			
注入材	エポキシ樹脂系	0. 016	kg																																																			
シール材		0. 357	kg																																																			
低圧注入器具		17	個																																																			

第11章 仮設工

仮設工数量集計(1/2)

種別	細別	規格	単位	数量							数量合計	備考
							SPAN4	SPAN5	SPAN6	SPAN7		
塗装塗替用吊足場工												
	吊足場	タイプA2	m ²				1,215.3				1,215.3	
	朝顔	タイプB、両側	m ²				1,215.3				1,215.3	
	板張防護工		m ²				1,215.3				1,215.3	
	シート張防護工		m ²				1,215.3				1,215.3	
	床面シート張防護工		m ²				1,215.3				1,215.3	
	湿式塗膜剥離剤工用養生シート工	1回目塗布	m ²				1,215.3				1,215.3	
	湿式塗膜剥離剤工用養生シート工	2回目塗布	m ²				1,215.3				1,215.3	
	屋根	板張・シート張防護	m ²				286.0				286.0	
安全対策施設												
	負圧集塵装置	定格風量65m ³ /min	台	1台×2.4ヶ月			3				3	
		定格風量 7m ³ /min	台	1台×2.4ヶ月			3				3	
定格風量65m ³ /min用	負圧集塵装置用プレフィルター	1日1枚/台	枚				43				43	
	負圧集塵装置用2次フィルター	1週間1枚/台	枚				7				7	
	負圧集塵装置用HEPAフィルター	3ヶ月1枚/台	枚				1				1	
	負圧集塵装置用ワヤダクト	φ300-10m	本				1				1	
	負圧集塵装置用SYバンド	φ300用	個				1				1	
定格風量 7m ³ /min用	負圧集塵装置用1次フィルター	1日1枚/台	枚				43				43	
	負圧集塵装置用チャコールフィルター	3ヶ月1枚/台	枚				1				1	
	負圧集塵装置用HEPAフィルター	3ヶ月1枚/台	枚				1				1	
	真空掃除機		台	1台×2.4ヶ月			3				3	
	真空掃除機用1次フィルター	1週間1枚/台	枚				7				7	
	真空掃除機用チャコールフィルター	3ヶ月1枚/台	枚				1				1	
	真空掃除機用HEPAフィルター	3ヶ月1枚/台	枚				1				1	
	クリーンルーム		台	1台×2.4ヶ月			3				3	
	エアシャワー		台	1台×2.4ヶ月			3				3	
	エアシャワー用1次フィルター	1週間1枚/台	枚				7				7	
	エアシャワー用HEPAフィルター	3ヶ月1枚/台	枚				1				1	

仮設工数量集計(2/2)

[illegible]

名 称	形 状 寸 法	数 量
仮設足場工	<p>【SPAN4～7】</p> <p><u>吊足場工</u> (タイプA2、桁高$h \geq 1.5\text{m}$、中段足場含む)</p> <p>A = 178.720×6.800 = 1215.296 m^2</p> <p><u>朝顔</u> (タイプB、両側)</p> <p>A = 吊足場工に同じ = 1215.296 m^2</p> <p><u>板張防護工</u></p> <p>A = 吊足場工に同じ = 1215.296 m^2</p> <p><u>シート張防護工</u></p> <p>A = 吊足場工に同じ = 1215.296 m^2</p> <p><u>床面シート張防護工</u></p> <p>A = 吊足場工に同じ = 1215.296 m^2</p> <p><u>湿式塗膜剥離剤工用養生シート工</u> (塗布回数 1 回目)</p> <p>A = 吊足場工に同じ = 1215.296 m^2</p> <p><u>湿式塗膜剥離剤工用養生シート工</u> (塗布回数 2 回目)</p> <p>A = 吊足場工に同じ = 1215.296 m^2</p> <p><u>板張防護工 (屋根)</u></p> <p>A = $178.720 \times 0.8 \times 2$ = 285.952 m^2</p> <p><u>シート張防護工 (屋根)</u></p> <p>A = $178.720 \times 0.8 \times 2$ = 285.952 m^2</p>	

名 称	形 状 寸 法	数 量
環境対策資機材	<p>【SPAN4～7】</p> <p>■算出人員 3 パーティ × 6 人 = 18 人 ↑参考人員</p> <p>■所要日数</p> <p>① 剥離剤塗布・剥離（日施工量50m²/日）</p> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> N1 = 2701.7 / (50 × 3 パーティ) × 2 回塗 = 36.02 日 </div> <p>② 剥離剤及び塗膜かす回収（日施工量50m²/日/6人）</p> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> N2 = 2701.7 / (50 × 3 パーティ) × 2 回塗 = 36.02 日 </div> <p>③ ケレン作業（日施工量213m²/日）※3種ケレンC</p> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> N3 = 2701.7 / (213 × 2 パーティ) = 6.34 日 </div> <hr/> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> ①+③（※①と②は、並行作業） ΣN = 42.36 日 </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> 不稼働率(×1.7) = 73 日 (2.4 ヶ月) </div>	
足場内	<p>負圧集塵装置</p> <p>・ 定格風量 65 m³/min</p> <p>[1台当たり換気量] ※15分に1回の空気置き換え</p> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> v = 15 min × 65 m³/min = 975 m³/台 </div> <p>[施工区画容積] ※参考 975.0 m³想定</p> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> n = 975.0 / 975 = 1 台/月 </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> N = 1 × 2.4 ヶ月 ⇒ ≒ 3.0 ヶ月 = 3 台 </div>	
クリーンルーム内	<p>・ 定格風量 7 m³/min</p> <p>[施工区画容積] ※参考</p> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> V = 2.036 × 5.336 × 2.126 = 23.097 m³ </div> <p>[必要換気量] ※15分に1回の空気置き換え</p> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> v = 15 min × 7 m³/min = 105 m³/台 </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> n = 23.097 / 105 = 1 台/月 </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> N = 1 × 2.4 ヶ月 ⇒ ≒ 3.0 ヶ月 = 3 台 </div>	

名 称	形 状 寸 法	数 量
定格風量 65 m3/min用	<u>負圧集塵装置用プレフィルター (1日1枚/台)</u> N = 1 台 × 43 日 = 43 枚 <u>負圧集塵装置用2次フィルター (1週間1枚/台)</u> N = 1 台 × 7 週 = 7 枚 <u>負圧集塵装置用HEPAフィルター (3ヶ月1枚/台)</u> N = 1 台 × 1 枚 = 1 枚 <u>負圧集塵装置用ワイヤダクトφ300-10m (1本 /台)</u> N = 1 台 × 1 本 = 1 本 <u>負圧集塵装置用SYバンドφ300 (1個 /台)</u> N = 1 台 × 1 個 = 1 個	
定格風量 7 m3/min用	<u>負圧集塵装置用1次フィルター (1日1枚/台)</u> N = 1 台 × 43 日 = 43 枚 <u>負圧集塵装置用チャコールフィルター (3ヶ月1枚/台)</u> N = 1 台 × 1 枚 = 1 枚 <u>負圧集塵装置用HEPAフィルター (3ヶ月1枚/台)</u> N = 1 台 × 1 枚 = 1 枚 <u>真空掃除機</u> N = 1 × 2.4 ヶ月 ⇒ ≒ 3.0 ヶ月 = 3 台 <u>真空掃除機用1次フィルター (1週間1枚/台)</u> N = 1 台 × 7 週 = 7 枚 <u>真空掃除機用チャコールフィルター (3ヶ月1枚/台)</u> N = 1 台 × 1 枚 = 1 枚 <u>真空掃除機用HEPAフィルター (3ヶ月1枚/台)</u> N = 1 台 × 1 枚 = 1 枚	

名 称	形 状 寸 法	数 量
	<u>クリーンルーム</u> N = 1 × 2.4 ヶ月 ⇒ ≒ 3.0 ヶ月 =	3 台
	<u>エアシャワー</u> N = 1 × 2.4 ヶ月 ⇒ ≒ 3.0 ヶ月 =	3 台
	<u>エアシャワー用1次フィルター (1週間1枚/台)</u> N = 1 台 × 7 週 =	7 枚
	<u>エアシャワー用HEPAフィルター (3ヶ月1枚/台)</u> N = 1 台 × 1 枚 =	1 枚

名 称	形 状 寸 法	数 量
安全衛生保護具	【SPAN4～7】	
	<u>電動ファン付呼吸用保護具</u>	
	N = 18 =	18 個
	<u>呼吸用保護具用フィルターV30V(1日4個使用/人)</u>	
	N = 18 人 × 4 個 × 43 日 =	3096 枚
	<u>使い捨て化学防護服(1日4着使用/人)</u>	
	N = 18 人 × 4 個 × 43 日 =	3096 枚
	<u>防護手袋(1日4組使用/人)</u>	
	N = 18 人 × 4 個 × 43 日 =	3096 枚
	<u>シューズカバー(1日4個使用/人)</u>	
	N = 18 人 × 4 個 × 43 日 =	3096 枚

仮設塗装防護工数量計算書

1 式 当たり

名 称	算 式	数 量
通路工	屋根波トッ、外壁防水シート張り、内部防護板及ビニルシート張り ビニルシート0.15mm2重張り	
<div><p>The diagram illustrates a corridor structure. A grey rectangular area on the left is labeled 'クリーンルーム' (Clean Room). To its right is a corridor. The corridor's horizontal width is 2,250. The vertical height of the corridor is divided into two sections: an upper section of 3,000 and a lower section of 1,000. The total vertical height is 4,000. The horizontal distance from the clean room to the start of the corridor is 4,000. The width of the corridor is 1,000. The diagram also indicates the external height H=2.0m and internal height H=1.9m. The corridor is shown with a roof and walls, and the floor is indicated by a line.</p></div>		

仮設塗装防護工数量計算書

1 式 当たり

名 称	算 式	数 量
小屋掛け	$A = \overset{\text{高さ}}{2.00} \times \overset{\text{延長}}{4.00} + \overset{\text{高さ}}{2.00} \times \overset{\text{延長}}{4.00}$	16.0 m ²
	$V = \overset{A}{16.0} \times \overset{\text{通路幅}}{1.00}$	16.0 空m ³
屋根工	$A = \overset{\text{幅底0.3含む}}{1.30} \times \overset{\text{延長底0.3含む}}{4.30} + \overset{\text{幅底0.3含む}}{1.30} \times \overset{\text{延長底0.3含む}}{4.30}$	11.2 m ²
外壁シート張工 防水	$A = \overset{\text{足場部高さ}}{2.000} \times \overset{\text{延長}}{4.00} + \overset{\text{足場部高さ}}{2.000} \times \overset{\text{延長}}{3.00} + \overset{\text{足場部高さ}}{2.00} \times \overset{\text{延長}}{4.00}$ $+ \overset{\text{足場部高さ}}{2.000} \times \overset{\text{延長}}{2.25}$	26.5 m ²
床組工	$A = \overset{\text{幅}}{1.0} \times (\overset{\text{足場部延長}}{3.00} + 5.00)$	8.0 m ²
防護合板張り 外壁部	A = 外壁シート張工に同じ	26.5 m ²
天井部	A = 床組工に同じ	8.0 m ²
床部	A = 床組工に同じ	8.0 m ²
ビニルシート張り 0.15mm二重 外壁部	A = 防護合板工外壁部に同じ	26.5 m ²
天井部	A = 防護合板工天井部に同じ	8.0 m ²
床部	A = 防護合板工床部に同じ	8.0 m ²
架台	$V1 = 1.5 \times 2.25 \times \frac{1}{2} \times 5.55$ $V2 = 2.8 \times 5.0 \times \frac{1}{2} \times 1.00$ $V3 = (2.8 + 2.2) \times \frac{1}{2} \times 1.00 \times 3.00$	9.4 空m ³ 7.0 空m ³ 7.5 空m ³
	合計	23.9 空m ³